



- *Размеры для справок.
- Схемно-позиционные обозначения показаны условно.
- Установить:
 - по РС-5М-782:
 - а) микросхему поз.44 (DD7) – рездел 9.4 (T50P 8x16);
 - б) микросхему поз.48 (DD2) – рездел 11.2 (GPR 10x10-44);
 - в) микросхему поз.54 (DA1,DA2) – рездел 8.11 (T0 252);
 - г) транзистор поз.112 (VT9) – рездел 8.10 (50T 223);
 - по УИИД.430206.001:
 - а) резонатор поз.20 (B1) – черт. 50;
 - б) резонатор поз.22 (B2) – черт. 53;
 - в) конденсаторы поз.24 (C11,C12), поз.26 (C1,C7,C9,C10, C13...C18, C23,C24,C26...C29) – черт.14;
 - г) конденсаторы поз.28 (C4,C8, C20...C22), поз.30 (C2,C6), поз.32 (C5,C25) – черт.22;
 - д) микросхемы поз.42 (DD1), поз.46 (DD3), поз.50 (DD4), поз.56 (DD12), поз.58 (DD11), поз.60 (DD10), поз.62 (DD9), поз.64 (DD5,DD8), поз.66 (DD6), поз.110 (VT7) – черт.11;
 - е) микросхему поз.52 (DD13) – черт.84;
 - ж) поз.72 (H1) – черт.74;
 - з) резисторы поз.78,80,82,84,86,88,90,92,94 (R1...R13, R16..R49) – черт.12;
 - и) резисторы поз.96 (R14, R15) – черт. 68;
 - к) провод поз.100 (VD1..VD6, VD8..VD10, VD15..VD22, VD24, VD25) – черт.16;
 - л) провод поз.102 (VD1...VD14,VD23,VD26) – черт.60;
 - м) стабилитрон поз.104 (VD7), транзисторы поз.106 (VT1),поз.108 (VT2..VT6, VT8) – черт.18;
 - н) держатель для батарей поз. 126 (XS1) – черт. 78.
- Возможные варианты ориентации поверхности-монтажных изделий (ПМИ) (относительно условного (нулевого) положения) зоны углом подбора и привнесения в таблицу 1. Координаты геометрических центров установкой (ЦУ) и варианты ориентации ПМИ указаны в таблице 2.
- Осуществление элементов установить по месту в соответствии с чертёком.
- Конденсатор поз.35 (C19) установить в соответствии с рисунком 1.
- Пайку ПМИ, расположенных на лицевой стороне, производить с использованием паяльной пасты MILTICORE MR218 (фирма Milscore) или флюса: Пайку выводов элементов вести припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
- Отверстия А при пайке зашпаклевать от попадания припоя.
- Маркировать технологический номер, кратно ОТК краской МКЗ черной ОСТ107.9.4003-96 по ОСТ92-1586-89. Шрифт 2.5...3 0 Пр3 ГОСТ 26.020-80.
- Маркировку штормита ОТК производить на обратной стороне.
- Соединения между элементами по ШВКС.469555.021 33, печатная плата ШВКС.758126.006 IZM 1. Файл: МК01-2-rch.
8. Блок проверить на стендовом оборудовании ДДЛ15-34814 в соответствии с тестовой программой АМС100Ж. test.exe. В процессе проверки провести визуальное обследование микросхем поз.48 (DD2), поз.44 (DD7).
9. Технические требования к поверхности монтажа по РД. 107.460000.019-90.
10. Осуществление технические требования по ОСТ470.070.015.

ШВКС.469555.021 СБ									
Блок управления									
Сторонний чертеж									
Изм.		Лист		№ докум.		Исх.		Лист	
Разраб.		Проект.							
Технир.		Начальн.							
Изд.									
Лист		1		Листов		2		2.1	